

種別	品種	特徴	加工法		被削材			
			切削	研削	鉄系一般材	難削材	超硬	セラミック
一般用	CORE クール WK	コストパフォーマンス	○	○	◎	○	○	○
	CORE クール	難削材に最適	◎	○	◎	◎	○	○
超硬用	CORE クール α	超硬合金に最適 (Co 溶出防止)	-	○	○	○	◎	○
セラミック用	CORE クール S	セラミック加工専用	-	○	-	-	-	◎

(※) 研磨用途では、磁石の目の細かさなどによって品種を選定させていただきますので、加工の種類や砥石条件などをご連絡ください。

《被削材》

《最適品種》

